



**WATER  
STEWARDSHIP  
2022**

# MENSAGEM

À medida que progredimos na construção de um futuro livre de fumo, - a nossa visão disponível na íntegra [aqui](#) -, a redução da nossa pegada ambiental e a gestão sustentável dos recursos limitados do planeta são partes tão estratégicas quanto a redução da toxicidade dos nossos produtos, o respeito pelas pessoas na nossa cadeia de valor, bem como a excelência operacional. O empenho da Tabaqueira em manter-se na primeira linha das melhores práticas ambientais na indústria reflete-se em múltiplos vetores. A água é preciosa e a Tabaqueira tem um compromisso público para uma boa gestão da mesma, de forma responsável onde quer que operemos.

O *AWS International Water Stewardship Standard* é um padrão aplicável globalmente, que permite que quem utiliza a água possa compreender o impacto do uso desta e assim trabalhar de forma colaborativa e transparente para a sua gestão sustentável.

O padrão define a administração de recursos hídricos como o uso de água i) socialmente justo, ii) ambientalmente sustentável e iii) economicamente benéfico, por meio de um processo inclusivo de diferentes intervenientes e que considera também as necessidades das comunidades locais e das bacias hidrográficas onde as operações da empresa estão presentes, descrevendo uma série de ações, critérios e indicadores de como a água deve ser gerida para além dos limites físicos da empresa, gerando assim benefícios sociais, ambientais e económicos para a bacia hidrográfica. A Tabaqueira, na implementação desta norma, compromete-se a resolver os desafios de forma contínua considerando os cinco aspectos fundamentais:

**Boa gestão da água:** assegurar o uso responsável dos recursos hídricos em linha com os princípios de gestão dos governos, reguladores, fornecedores e considerando os interesses dos diferentes utilizadores deste recurso, assim como do ambiente natural onde ele se insere.

**Equilíbrio hídrico sustentável:** garantir o uso da água compatível com os volumes naturalmente disponíveis por meio da mitigação do risco hídrico e dos impactes adversos na disponibilidade de água.

**Bom estado da qualidade da água:** assegurar que a qualidade da água é adequada ao uso através da mitigação do risco físico e redução do impacte adverso decorrente da má qualidade da água nas dimensões económica, ambiental e social.

**Bom estado de conservação das áreas relevantes relacionadas com a água:** avaliar se as áreas de uma determinada bacia estão em bom estado de preservação e caso estejam em más condições avaliar se terão um impacto negativo de forma significativa ou desproporcionada nos benefícios ambientais, sociais, culturais ou económicos associados.

**Água, Saneamento e Higiene disponível para todos:** Garantir a disponibilidade da água potável e condições de saneamento e higiene, de forma a combater a propagação de doenças relacionadas com a água.

O nosso centro de produção em Albarraque foi a primeira fábrica de Portugal a ser certificada na norma Alliance for Water Stewardship – AWS. A implementação desta certificação permitiu-nos ter um melhor entendimento do que significa o uso sustentável da água e reafirmar publicamente o nosso empenho total em garantir que as nossas operações de manufatura de cigarros e de outros produtos semi-acabados de tabaco se enquadrem neste padrão de gestão sustentável da água, incluindo a cooperação com autoridades locais, a comunidade local e entidades da sociedade civil como são organizações não governamentais.

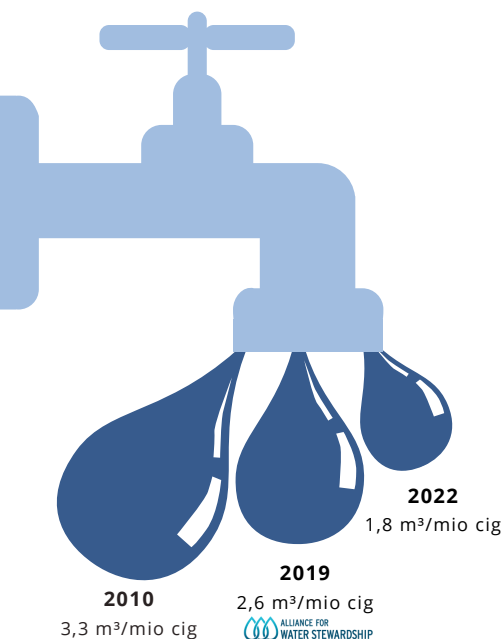
A equipa de gestão da Tabaqueira responsável pelo cumprimento dos requisitos legais no que concerne à gestão da água é liderada pelo Diretor de Operações da Fábrica. Desta equipa fazem parte dois gestores das Operações, um de Sustentabilidade e outro de Engenharia, para além dos especialistas que lhes reportam, nestas áreas.

A equipa da Tabaqueira reafirma o seu compromisso para com a sustentabilidade e uma boa gestão da água.

**Matteo Zompa**

Diretor de Operações Portugal\*

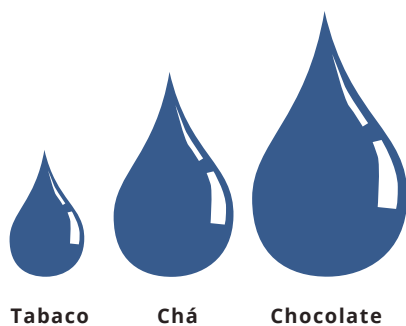
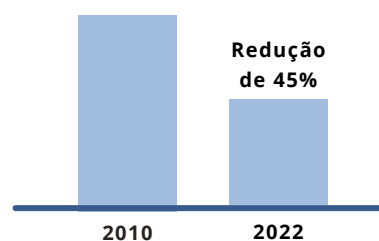
# SÍNTESE DE DESEMPENHO



Procuramos a redução contínua do uso dos recursos hídricos na nossa fábrica com foco em atingir melhorias na eficiência do uso, conservação, reutilização e reciclagem da água.

Em 2010 consumíamos 3,3 m<sup>3</sup> de água para produzir 1 milhão de cigarros. Fechámos o ano de 2022 a consumir 1,8 m<sup>3</sup> para produzir 1 milhão de cigarros.

Face a 2010, houve uma redução de 45% do consumo específico de água, na qual foi considerada a totalidade de água consumida (fornecida pelos Serviços de Abastecimento de Águas e extraída do subsolo). Desde a jornada AWS, que teve início em 2019, houve uma redução do consumo específico de água de 31%.



A produção de tabaco em rama consome cerca de 1/3 da água necessária para produzir a mesma quantidade de chá ou 1/6 para chocolate (considerando o peso do produto acabado). <sup>1</sup>

<sup>1</sup>Valor estimado baseado no uso de água da PMI para manufatura e "The green, blue and grey water footprint of crops and derived crop products" M.M.Mekonnen and A.Y.Hoekstra, 2011 (<https://www.waterfootprint.org/media/downloads/Mekonnen-Hoekstra-2011-WaterFootprintCrops.pdf>) do produto acabado.

# SÍNTESE DE DESEMPENHO

## LIBERTAÇÃO DE ÁGUA TRATADA PARA O MEIO HÍDRICO

A ETAR da nossa fábrica tratou 29,3 mil m<sup>3</sup> de água em 2022.

No ano de 2022, consumimos 51 mil m<sup>3</sup> de água proveniente dos Serviços de Abastecimento de Águas.

Para o processo de produção de vapor captamos 12,3 mil m<sup>3</sup> de água que se acumula no subsolo e que extraímos de forma a evitar inundações na área fabril.

Monitorizamos mensalmente a qualidade da água utilizada nas instalações e do efluente descarregado após tratamento para o meio hídrico.



## REUTILIZAÇÃO DE ÁGUA

Em 2022 reutilizámos 722 m<sup>3</sup> de água tratada na ETAR, para as lavagens de equipamentos e preparação de reagentes na ETAR. Estamos a aguardar a emissão da nova licença para reutilização de água tratada na ETAR para retomar a rega dos jardins.

Monitorizamos as descargas que ocorrem na Ribeira do Marmelo e chegamos à nossa instalação e comunicamos de imediato com as empresas vizinhas ou autoridade municipal, no sentido de colaborar em conjunto e mitigar a poluição nesta linha de água.

## BALANÇO HÍDRICO SIMPLIFICADO 2022 (MIL M<sup>3</sup>)



# ATIVIDADES



**BOA  
GOVERNANÇA  
DA ÁGUA**



**BALANÇO  
HÍDRICO  
SUSTENTÁVEL**



**BOA  
QUALIDADE  
DA ÁGUA**



**ÁREAS RELEVANTES  
RELACIONADAS  
À ÁGUA**



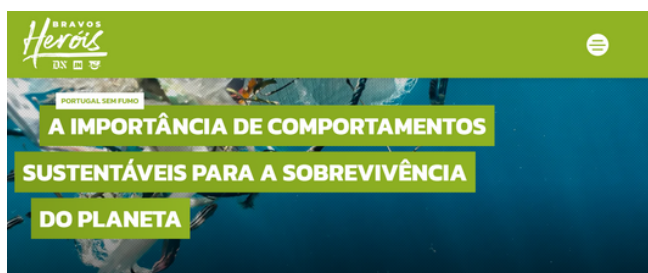
**ÁGUA,  
SANEAMENTO E  
HIGIENE PARA  
TODOS**

## OPTIMIZAÇÃO PROCESSO PRODUTIVO

Em 2022, a Tabaqueira reduziu o consumo de específico de água em cerca de 9% por consolidação das medidas implementadas em 2021. Na prática, com um aumento de consumo de água absoluto de 0,57% face ao ano anterior (62,9 mil m<sup>3</sup> para 63,2 mil m<sup>3</sup>), o total de volume produzido subiu em 10% (32,6 mil milhões de cigarros e equivalentes para 36,2 mil milhões de cigarros e equivalentes).

O *set up* dos equipamentos produtivos tem sofrido otimizações contínuas de forma a melhorar, ainda mais, o impacto das medidas previamente adoptadas nos sistemas de lavagem de gases e nos cilindros de produção de tabaco.

Houve ainda um foco grande em medidas relacionadas com o consumo de água para utilidades de condicionamento de ar ambiente, nomeadamente com a implementação de sistemas de inteligência artificial para a gestão das Unidades de Tratamento de Ar (UTAs), assim como nas centrais de produção de água fria.



## PROGRAMA BRAVOS HERÓIS

Em 2022, a Tabaqueira associou-se novamente ao movimento nacional BRAVOS HERÓIS, por uma floresta sem fumo, livre de incêndios, mais resiliente e sustentável.

Durante semanas, a quarta edição desta iniciativa – que contou com o apoio institucional da Liga dos Bombeiros Portugueses, da Proteção Civil, da Secretaria Geral do Ministério da Administração Interna e também do Ministério do Ambiente e da Ação Climática e do Instituto da Conservação da Natureza e das Florestas – deu voz aos heróis que, diariamente, lutam por um país mais verde, procurando consciencializar os cidadãos portugueses para a necessidade de abraçar a causa nacional da prevenção dos incêndios, preservação das florestas e adoção de comportamentos mais sustentáveis e em prol da conservação do ambiente. Ressaltando que a Tabaqueira esta comprometida com uma boa gestão da água, não só ao nível do consumo responsável, mas também na proteção da mesma, no quadro da certificação da AWS – International Water Stewardship Standard, tornando-se a primeira fábrica em Portugal a receber esta distinção em 2019.

**Saiba mais aqui!**



## PEIXES NATIVOS



Assumindo o seu compromisso para com a sustentabilidade, gestão sustentável da água e preservação da natureza e da sua biodiversidade, a Tabaqueira promoveu em parceria com o ISPA e com a Câmara Municipal de Oeiras, uma ação de sensibilização sobre peixes nativos e ecossistemas fluviais (proteção da biodiversidade) que decorreu no dia 19 de novembro no Jardim do Palácio do Marquês de Pombal, em Oeiras, com trabalhadores e familiares.



## GEL SANITÁRIO



Apesar do desagravamento das políticas de proteção à Covid-19, em 2022, a Tabaqueira continuou a disponibilizar dispensadores de gel desinfetante em localizações estratégicas das instalações, nomeadamente escadas de entrada da fábrica e nas entradas e saídas da área de produção. Esta medida visa garantir a higienização e sanidade de todos os colaboradores e visitantes da Tabaqueira.